

# 3

## 927 (976), 950 (969)

# Trocken übertragbare Klebstoff-Filme

### Produkt-Information

Erstellt: Dezember 1991

Geändert: September 2022

### Beschrieb / Merkmale

Die trocken übertragbaren Klebstoff-Filme 927 (976) und 950 (969) bestehen aus einem modifizierten Acrylat-Klebstoff, der sich durch eine hohe Soforthaftung und eine gute Scherfestigkeit auszeichnet. Es wird nicht empfohlen, die Bänder UV-Licht oder direkter Sonnenbestrahlung auszusetzen.

Die Klebstoff-Film haben eine sehr hohe Klebkraft auf den meisten Werkstoffoberflächen, auch auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen.

Das Band 927 (976) eignet sich für Verklebungen auf glatten Oberflächen; das Band 950 (969) kann dank seiner grösseren Dicke auch auf rauen oder unebenen Oberflächen sowie zum Ausrüsten von schwereren Schildern eingesetzt werden.

Die trocken übertragbaren Klebstoff-Filme 976 und 969 (Klebstoff auf der Oberseite, gewickelt auf 25 mm Spezialkern) ist für die Verwendung auf den 3M ATG-Dispensern bestimmt.

### Aufbau

Klebstoff: modifizierter Acrylat A60, transparent

Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier, braun

### Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	927 (976)	950 (969)
Klebstoffdicke (ASTM D-3652)	0,05 mm	0,13 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	6,6 N*/10 mm Bandbreite	8,0 N*/10 mm Bandbreite
Temperatureinsatzbereich	-30°C bis 80°C Dauerbelastung (Tage/Wochen) 120°C Kurzzeitbelastung (Minuten/Stunden)	
Spezifikation	MIL-P-19834B, Amend 1, Typ 1	

\* 1 N (Newton) = 102 g

# 927 (976), 950 (969)

## Trocken übertragbarere Klebstoff-Filme

---

### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal aufgebracht, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Fügepartie vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

### Anwendungen

- Dauerhaftes, belastbares Verbinden, Befestigen, Halten und Laminieren der verschiedensten Materialien wie Metalle, lackierte Oberflächen, Papier, Karton, Glas, Holz, Keramik und Kunststoffe (inkl. PE und PP).
- Endlosmachen von Papier-, Metall-, Gewebe- und vor allem Kunststoffbahnen.
- Selbstklebend ausrüsten bzw. Montieren von Emblemen, Schildern, Fotos, Displays, Plakaten.
- Größere Flächen können vor einer Weiterverarbeitung wie Zuschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren mit den Bändern 927 und 950 beschichtet werden. Wichtig: die Bänder mit Rolle oder Laminator optimal auf der ganzen Fläche anpressen.

### Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

---

## 927 (976), 950 (969) Trocken übertragbarere Klebstoff-Filme

---

### **Bemerkungen**

Die Bänder 927 und 950 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

### **Haftungsausschluss für die Automobilindustrie**

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigkeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen.

927 (976), 950 (969)

## Trocken übertragbare Klebstoff-Filme

---

UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLISSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIEN FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

---

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme**

**3M Deutschland GmbH**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330  
Fax +49 (0) 2131 14-3200  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)  
[www.3M-klebtechnik.de](http://www.3M-klebtechnik.de)

**3M (Schweiz) GmbH**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121  
Fax +41 (0) 44 724-9014  
E-Mail: [kleben.ch@mmm.com](mailto:kleben.ch@mmm.com)  
[www.3M.com/ch/kleben](http://www.3M.com/ch/kleben)

**3M Österreich GmbH**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495  
Fax +43 (0) 186 686-10495  
E-Mail: [kleben-at@mmm.com](mailto:kleben-at@mmm.com)  
[www.3M.com/at/kleben](http://www.3M.com/at/kleben)